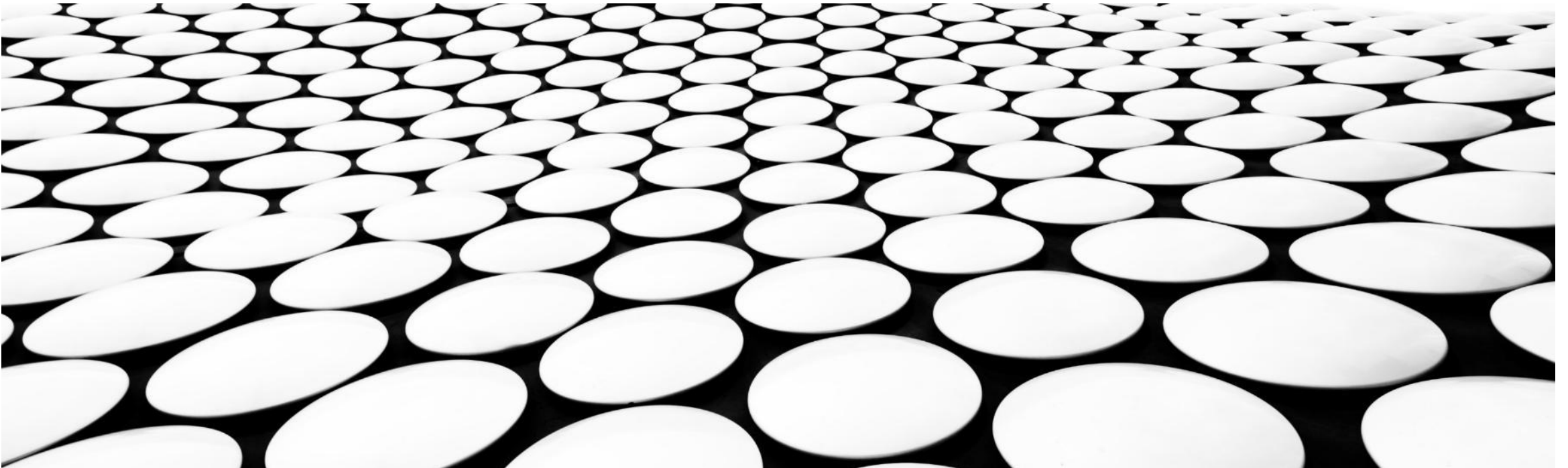


ENERGIE AUF DEN PUNKT GEBRACHT



Häberle Laser- und Feinwerktechnik GmbH & Co. KG
Gustav-Maier-Straße 7
78713 Schramberg





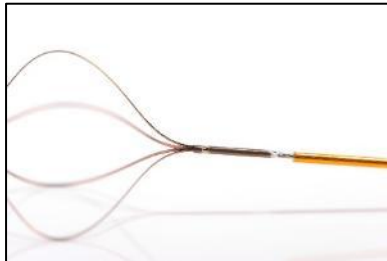
- 30 Mitarbeiter/-innen im Zweischichtbetrieb.
- Umsatz 2025: 4,6 Mio. €
- über 100 aktive Kunden in Europa und Asien.

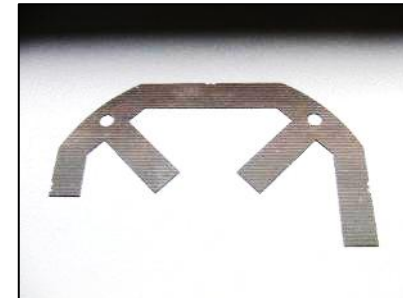
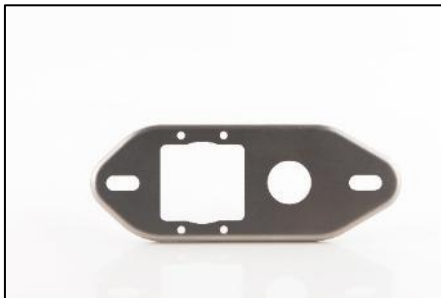
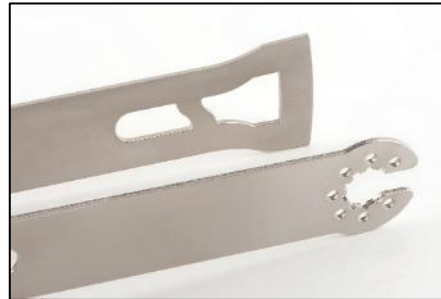
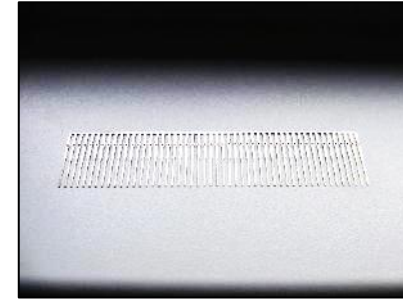
- Zertifiziert nach:

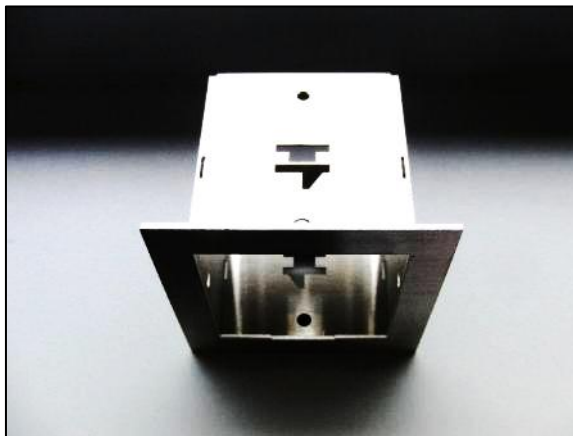
DIN ISO 9001	Industrie
EN ISO 13485	Medizintechnik
IATF 16949	Automotive
DIN ISO 14001	Umwelt

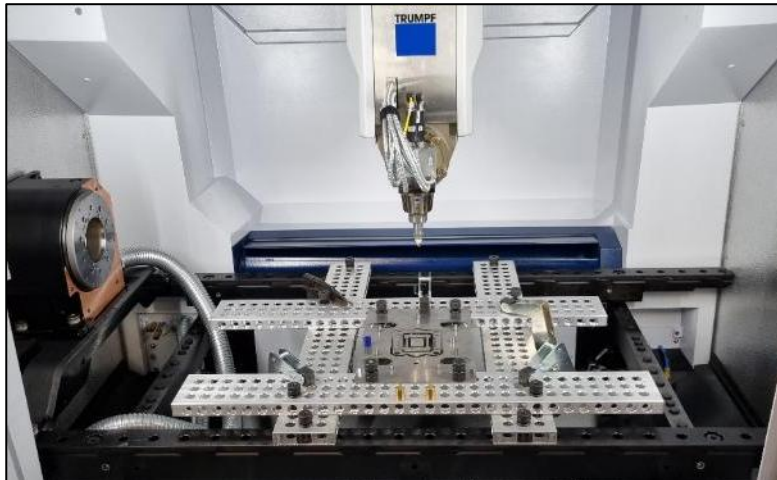


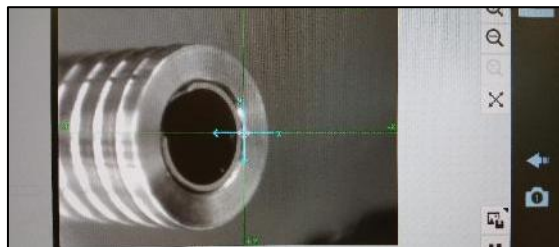
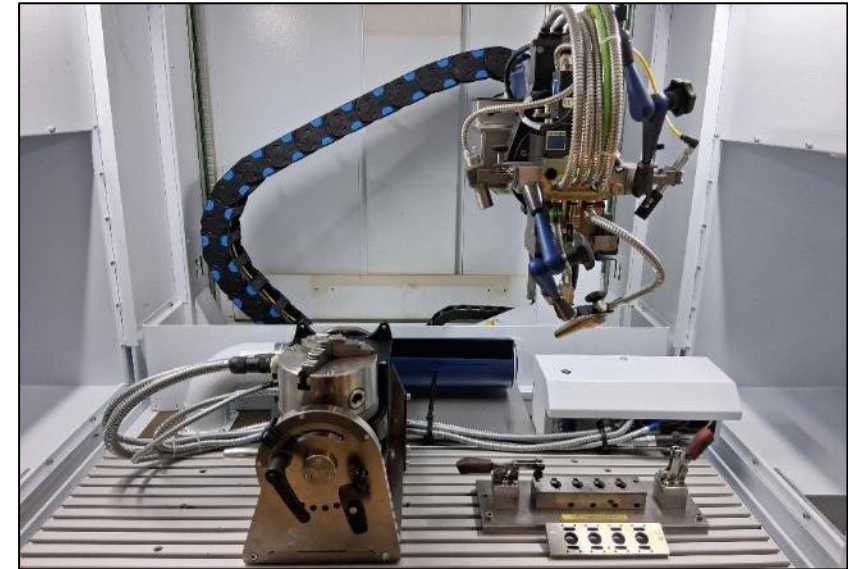
- Häberle Laser ist einer der Technologieführer in der industriellen Laserbearbeitung.
- Neueste Technologien verfügbar: 3D-Laserbearbeitung, CAD/CAM-Integration, Laserfeinschneiden, Laserfeinschweißen, Laser-Kunststoffschweißen, Realtime-QS-Kameraprüfung, Leistungsmessung am Werkstück.
- 34 Jahre Erfahrung – bei Gründung 1992 einer der ersten Laserdienstleister in der Region.
- Aktuelles Expertenwissen und Forschungszugang durch die Zusammenarbeit mit Universitäten, Instituten und Herstellern.
- Anlagenpark: Festkörperlaser, Scheibenlaser & Faserlaser gepulst oder kontinuierlich bis zu 6 kW Leistung in Kombination mit diversen Fertigungszellen für Klein- und Großserien mit bis zu 2 Mio. Teilen pro Jahr.
- Wiederhol- und Positioniergenauigkeit mit Toleranzen von bis zu $\pm 0,015$ mm.
- Laserschweißen und Laserschneiden von Metallen ab 0,03 mm bis 5 mm Tiefe/Dicke.
- Werkstückgrößen: bis maximal 1000 x 500 x 300 mm abhängig von der verwendeten Fertigungszelle.

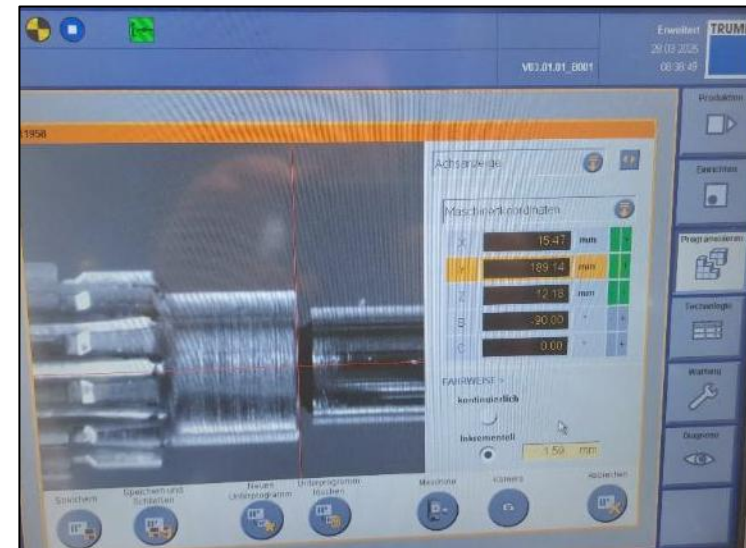




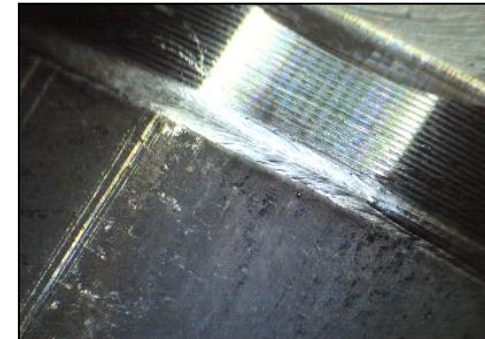


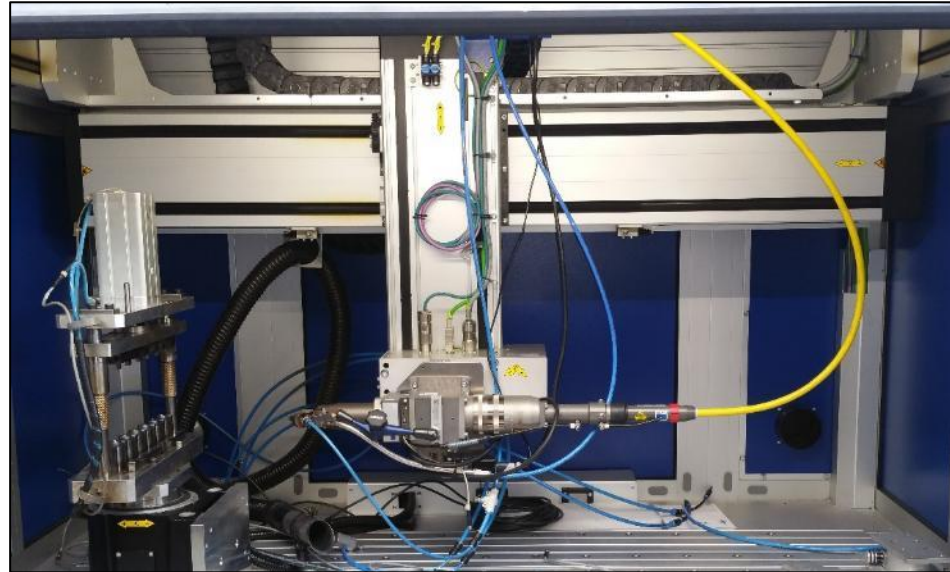




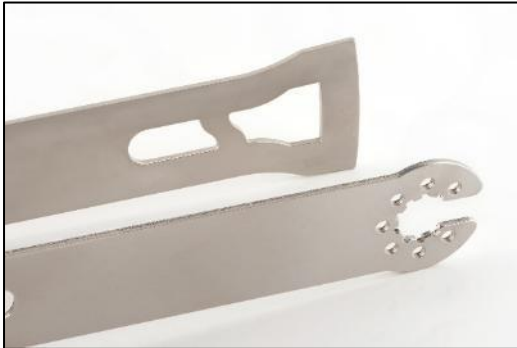


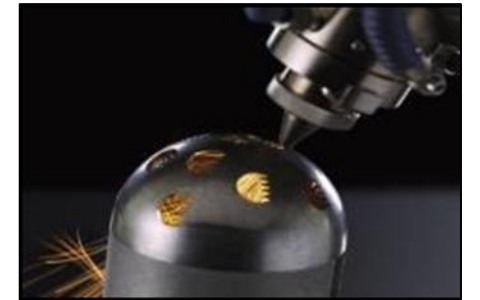
3 x Drehtisch-Laseranlagen Trumpf TLC 3309 + TruDisk 4001 bzw. 3302 (zum gleichzeitigen Bestücken während der Laserbearbeitung)

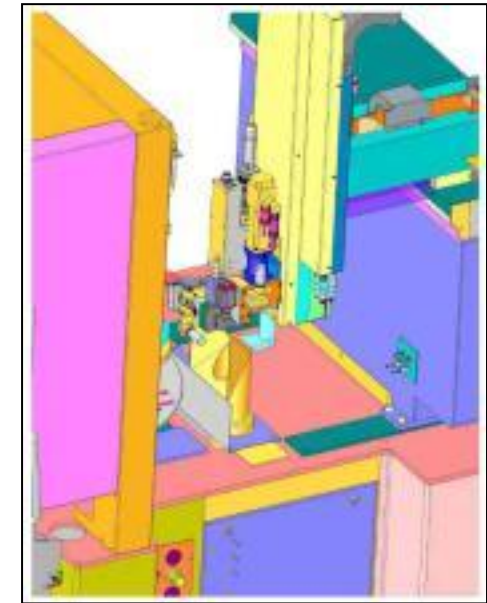


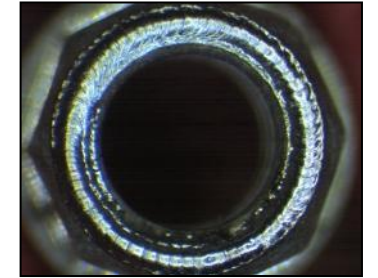


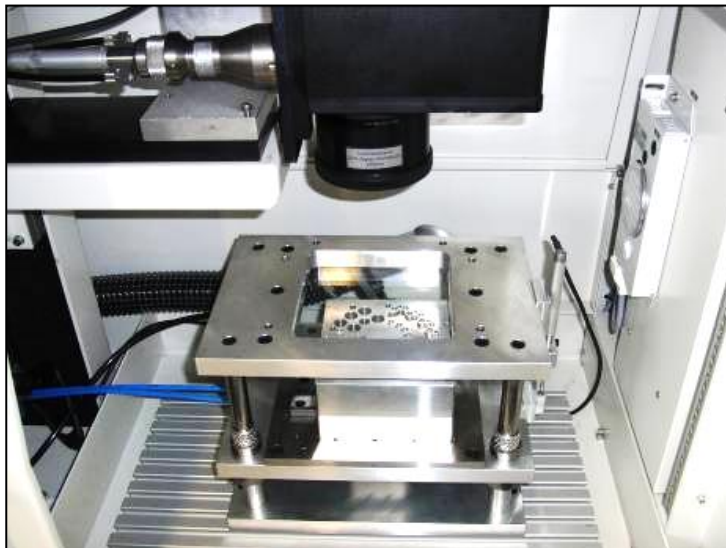
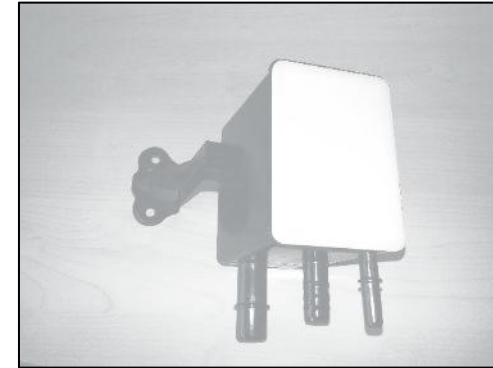


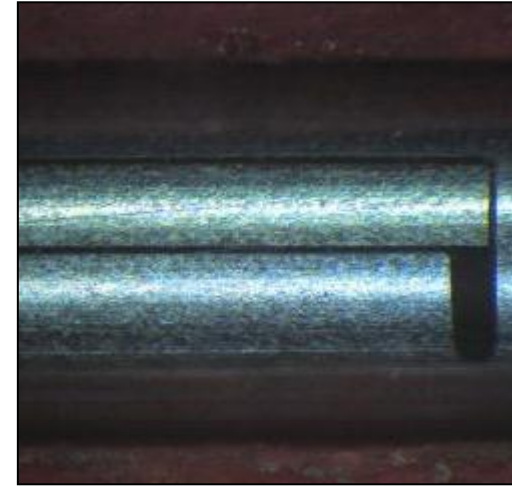
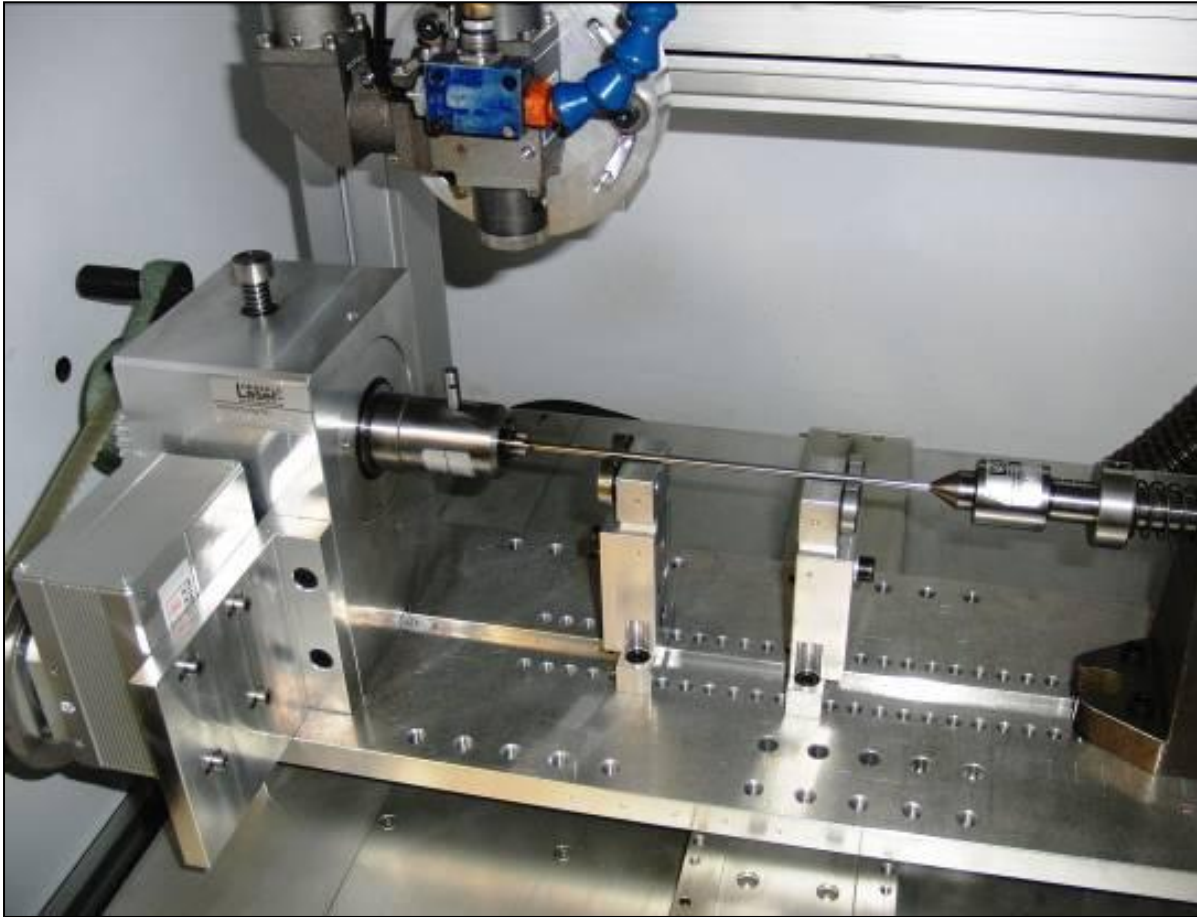


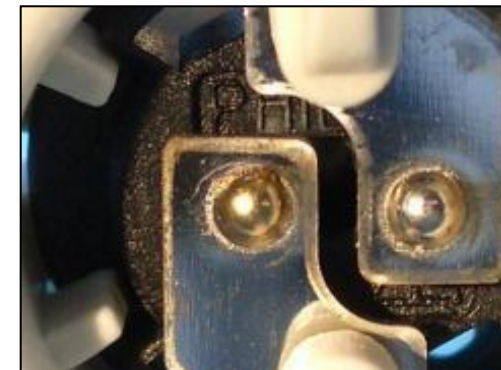


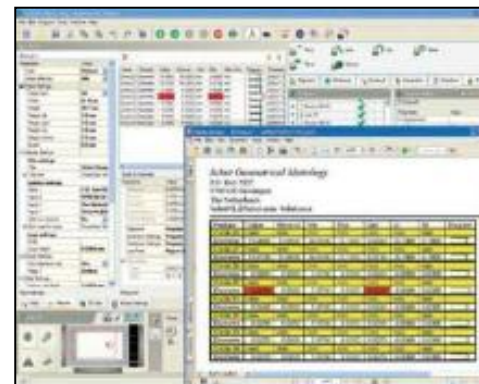
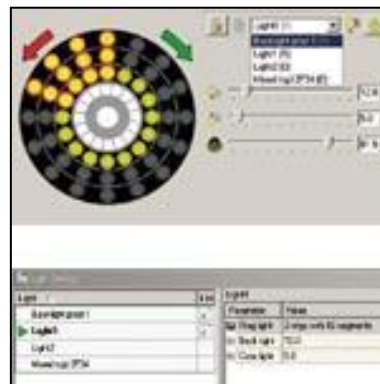
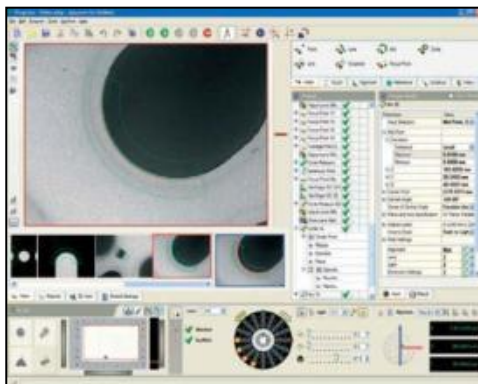




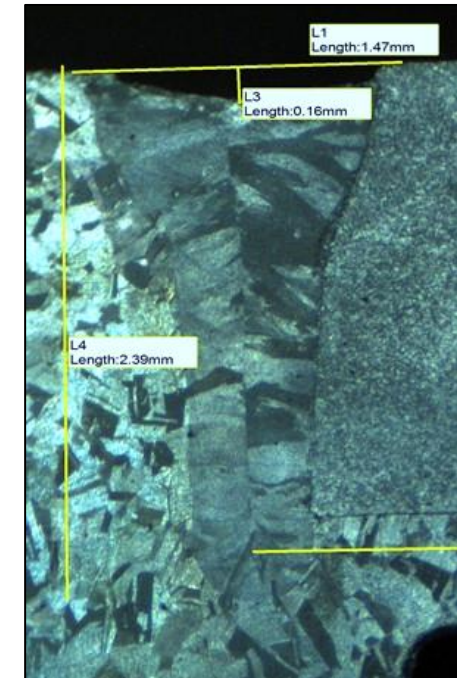
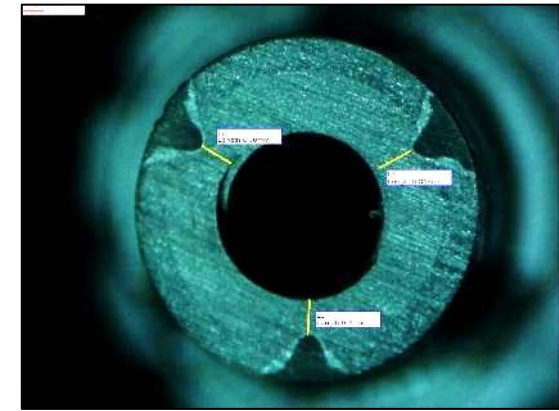
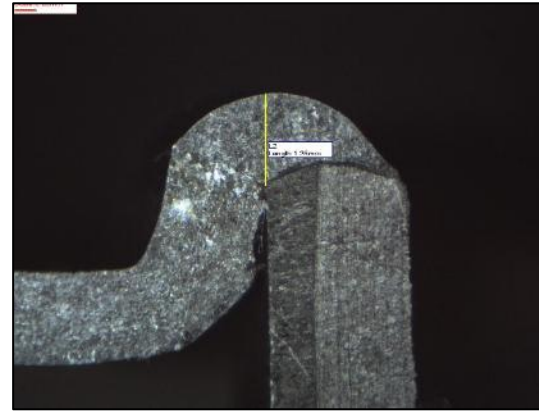
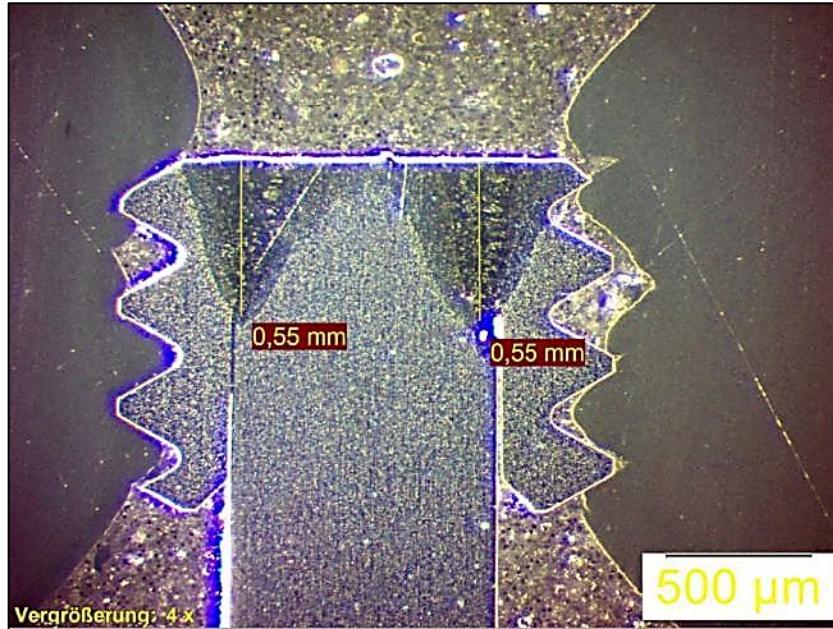


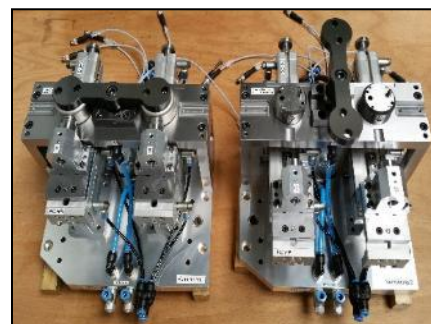
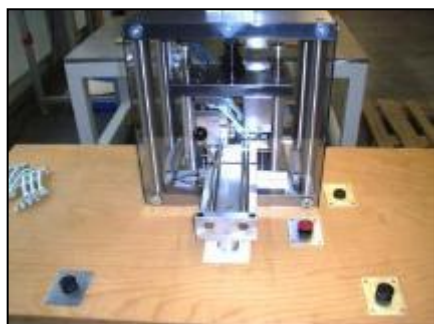
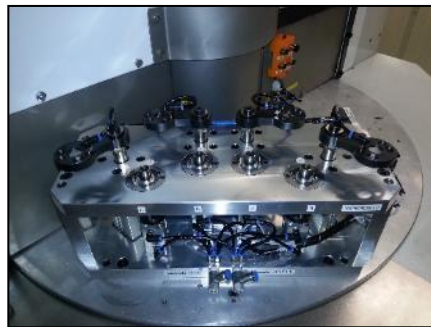
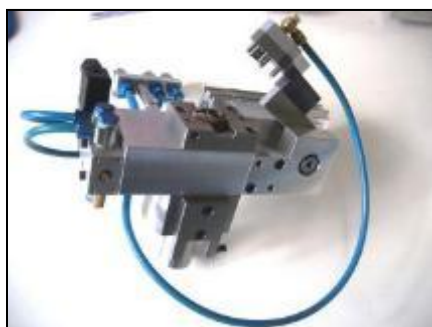
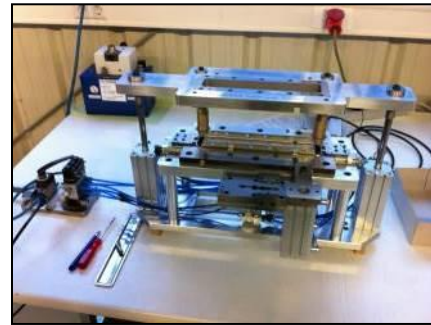
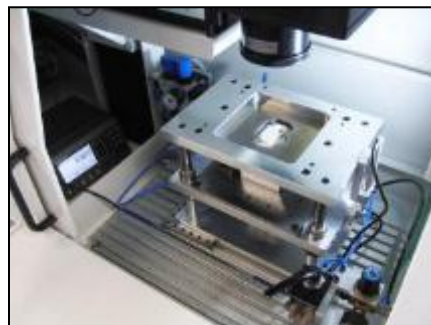








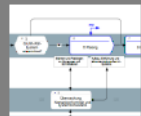




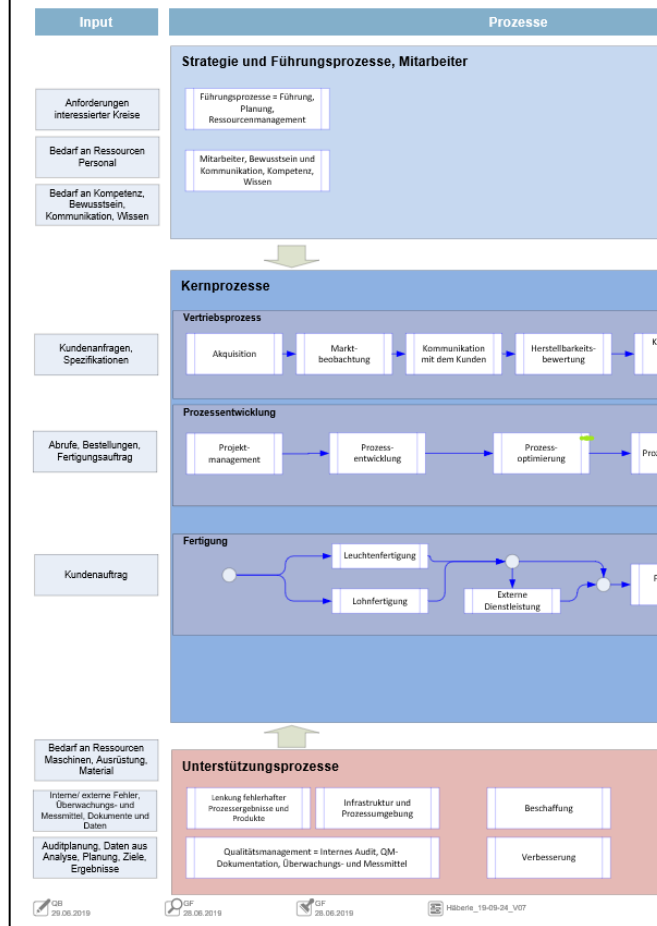


Prozess-Management-Board

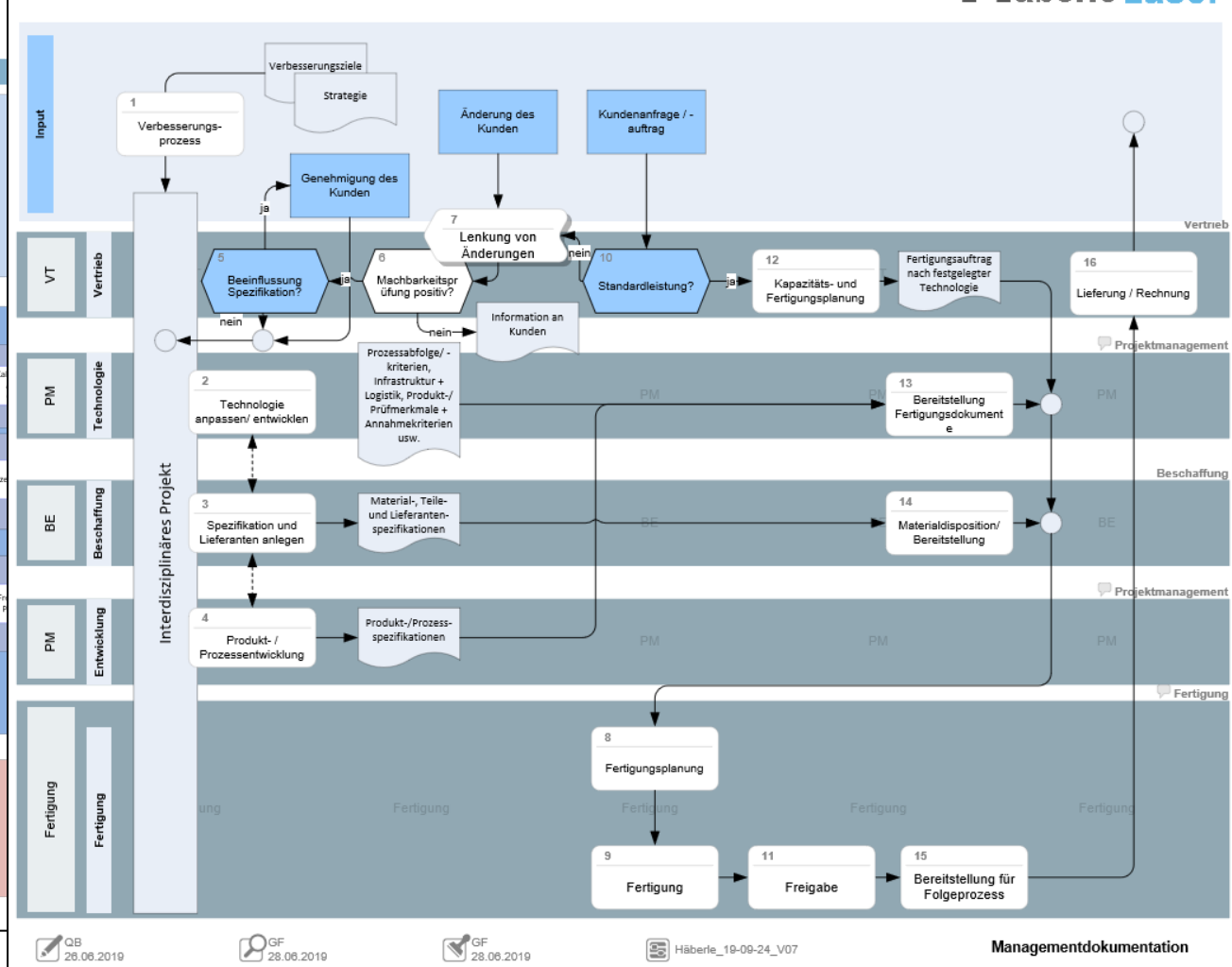
C:\PMBoard_Lokal

LVW-Lagerverwaltung  LVW	LBW-Lieferantenmanagement- und bewertung  LBW	MNV-Maßnahmenmanagement  MNV	REK-Reklamationsmanagement  REK		
SQM-Schulungs- und Qualifikations-Management  SQM	CHV-Chargen-Verfolgung  CHV	ZVW-Zeichnungsverwaltung  ZVW	VVW-Vorrichtungsverwaltung  VVW		
FPL-Fertigungsplanung  FPL	BDE-Betriebsdatenerfassung  BDE	FEM-Fehlermanagement  FEM-Leuchtenfertigung FEM2-Lohnfertigung			
eMMH-elektronisches Management-Handbuch  eMMH Formulare	PMV-Prüfmittelverwaltung  PMV	PDE-Prüfdatenerfassung  PDE			
Internetpräsenz  www.haerberle-laser.de				Betriebsanweisungen, Sicherheitsdatenblätter, Informationen  BA Gefahrstoffe Sicherheitsdatenblätter Schulungsunterlagen Datenschutzdokumentation BA Tätigkeiten Aktuelle Informationen Umweltaspekte / LifeCycle	

Prozesslandkarte



8.1 Betriebliche Planung und Steuerung



Automobilzulieferindustrie:

- Laserschweißen von Dämpfergehäusen für Kraftstoff-Einspitzsysteme.
- Laserschweißen von Kupplungsbauteilen.
- Laserschweißen von Bauteilen im Abgastrakt und in Turboladern.
- Herstellung von KFZ-Rückleuchtsystemen.
- Montage & Laserschweißen von Drucksensoren.
- Laserschweißen von Sitzmechaniken.

Medizintechnik:

- Herstellung medizinischer Führungsdrähte für Sonden in Großserie.
- Herstellung von Katheterbauteilen und Steinextraktoren.
- Laserschweißen von Kieferimplantaten aus Titan.
- Laserschneiden von Titan- und Edelstahlimplantaten.
- Laserschweißen & Laserschneiden diverser Mikrobauteile für die Dentalindustrie und Medizintechnik.

Mess- und Sensortechnik:

- Gasdichtes Laserschweißen von Sensoren.
- Herstellung von Spezialantennen.
- Laserschweißen von Messspitzen/- und Rohren.

Maschinenbau, Feinwerktechnik und Metalltechnik:

- Herstellung von Schneiddüsenbauteilen für Laseranlagen.
- Laserschweißen von Türschlössern für Hubschrauber.
- Laserschweißen & Laserschneiden von Magazingehäusen.
- Laserschneiden & Laserschweißen von Motorhalterungen und Motorgehäusen.
- Laserschweißen von Magnetbaugruppen.
- Laserschweißen & Laserfeinschneiden von Statorblechen.

E-Mobility:

- Laserschneiden von Bipolarplatten für Brennstoffzellen.
- Laserschweißen & Laserschneiden von Bauteilen für die Batterietechnik.

Mit Herstellern:

- Ein Großteil der eingesetzten Lasieranlagen sind von den Marktführern unter den Laserherstellern.
- Es herrscht ein gegenseitiger Transfer und Austausch von Knowhow und Kunden nach trilateraler Absprache.

Mit Universitäten:

- Häberle ist in Lenkungskreisen von Forschungsprojekten aktiv.

Mit dem DVS (Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren):

- Häberle ist aktives Mitglied und nimmt Beratungs- und Kontrollfunktionen in Lenkungskreisen verschiedener Forschungsprojekten war.

Mit dem IFSW Stuttgart:

- Häberle betreibt Knowhow-Austausch und gemeinsame Forschung & Entwicklung mit dem Institut für Strahlwerkzeuge (IFSW) der Universität Stuttgart.



Vielen Dank für Ihre Zeit

Häberle Laser- und Feinwerktechnik GmbH & Co. KG

Gustav-Maier-Straße 7 | 78713 Schramberg

Tel.: 07422 99 47 60-0 | Mail: info@haeberle-laser.de

